

Ejektoren AVAC 60-420 BVX

mit integriertem Vakuumhalteventil

- > 85 % Vakuum bei 4 bar Druckluftversorgung
- Sehr kompakt
- Geringes Gewicht
- Robust
- Reaktionsschnell
- Kontrolliertes Abblasen
- Nur geringer Vakuumverlust über das Vakuumhalteventil
- Geringer Öffnungsdruck zum Abblasen
- Anschluss für Vakuumsensor
- Einfache Montage
- Energieeinsparung > 95%
- Erhöhte Sicherheit



Die BVX Ejektoren haben einen Druckluftverbrauch von 60 - 420 l/min. und sind mit integriertem Vakuumhalteventil sowie Abblasventil ausgestattet. Durch die geringe Federkraft im Halteventil ist der Vakuumverlust sehr niedrig. Das Abblasventil öffnet schon bei einem Öffnungsdruck von 0,5 bar.

Unsere Serie BVX Ejektoren eignen sich besonders für den Transport von Glas, Metall und anderen nicht porösen Materialien.

Bei einem eventuellen Schlauchbruch verzögert das Halteventil im Vakuumanschluss und das Abblasventil im Abblasanschluss den Vakuumverlust im System. Das ermöglicht es dem Bedienungspersonal problemlos, das Werkstück an den Sauger in eine sichere Position zu bringen und abzuliegen, ohne dass es sich vorher unkontrolliert löst und Schaden in der Anlage anrichtet.

Das Abblasventil im Abblasanschluss öffnet bereits bei 0,5 bar, dadurch besteht die Möglichkeit, mehrere BVX Ejektoren mit den gleichen Abblasimpulsen zu bedienen.

Doppelte Sicherheit

- Das Vakuumhalteventil im Vakuumanschluss verlangsamt bei Druckverlust die Vakuumleckage zwischen Sauger und Werkstück.
- Das Abblasventil im Abblasanschluss blockiert bei einem Leitungsbruch das Abblasen des Werkstücks.
- Das Abblasventil zum Abblasen öffnet bereits bei 0,5 bar Druck und gibt ein eindeutiges Signal zum Abblasen.
- Ein mit einem Ejektor verbundener Vakuumsensor kann das Vakuumniveau überwachen und bei zu niedrigem Vakuum einen Alarm auslösen.

Werkstoffe

Gehäuse Schwarz eloxiertes Aluminium
Düse Messing

Temperatur

Temperaturbereich -10 bis +70 °C

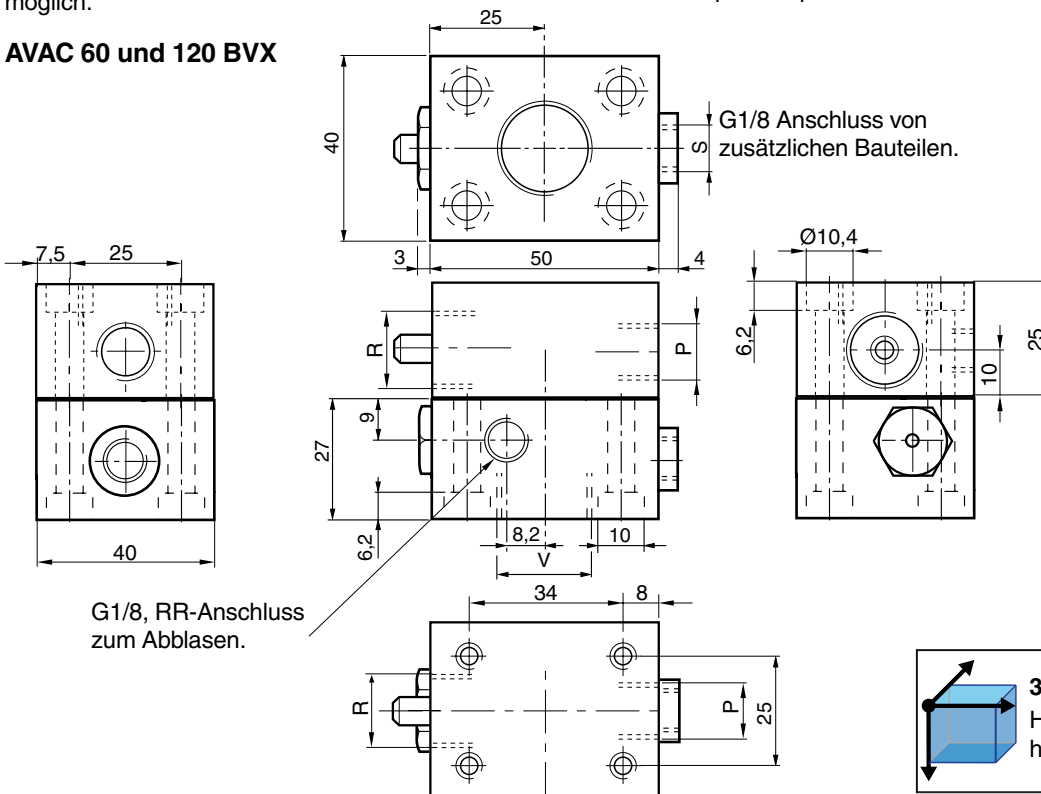
Druckluft

Druck: max 8 bar
Optimal Speisedruck 4 bar

LUFTSPARAUTOMATIK

Bei luftundurchlässigem Material des Werkstücks und Verwendung eines entsprechenden Steuersystems mit Vakuumüberwachung, ist eine Energieeinsparung > 95% möglich.

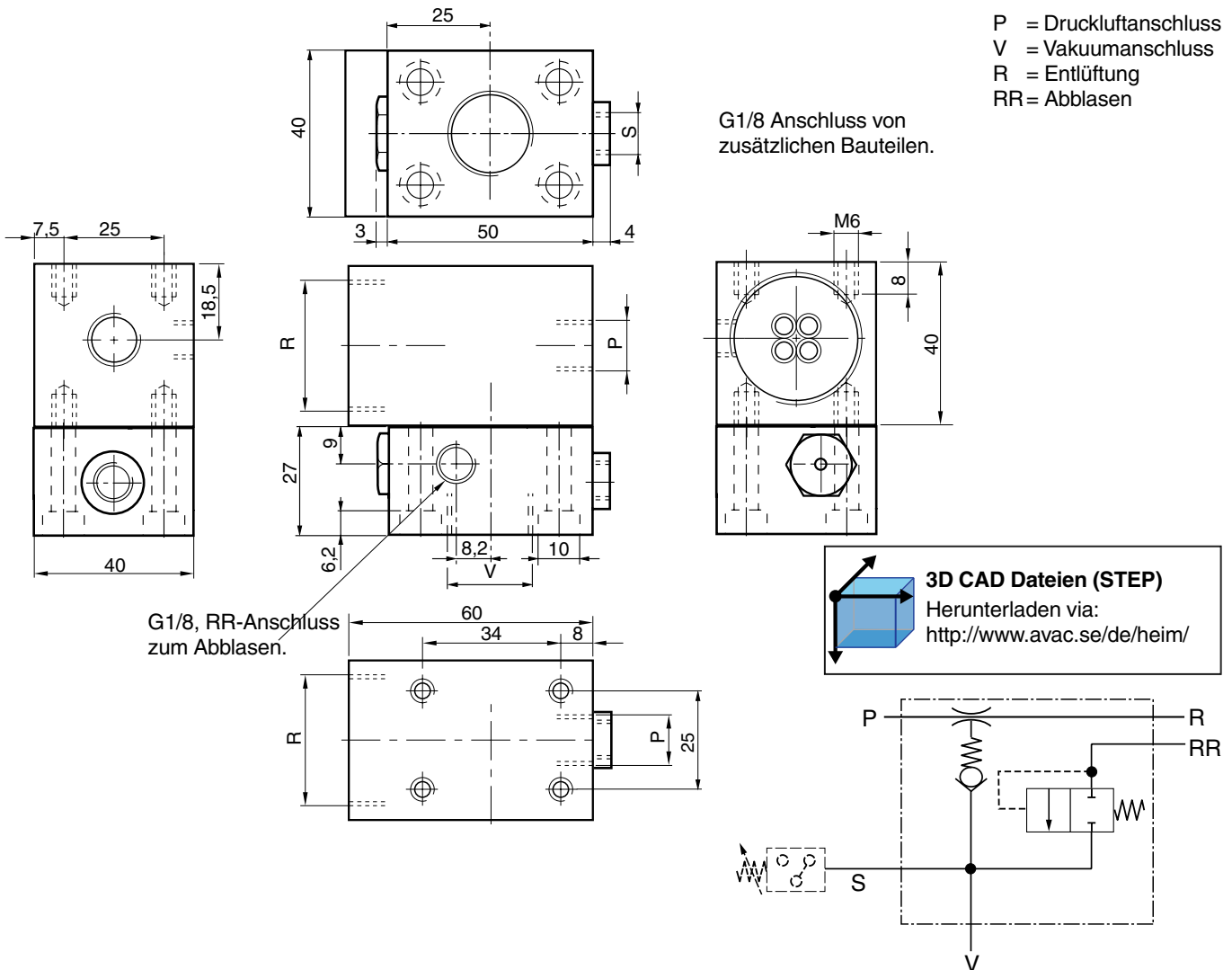
AVAC 60 und 120 BVX



P = Druckluftanschluss
V = Vakuumanschluss
R = Entlüftung
RR = Abblasen

3D CAD Dateien (STEP)
Herunterladen via:
<http://www.avac.se/de/heim/>

AVAC 240 und 420 BVX



Saugvermögen des Ejektors und der Durchmesser der Senderdüse

Bezeichnung	Saugvermögen bei verschiedenen Evakuierungsgraden [NI/min]									Senderdüse(n) Ø mm
	0%	10%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	
AVAC 60-BVX	42,6	37,6	32,0	27,0	20,1	15,3	10,3	3,3	1,5	1,25
AVAC 120-BVX	85,0	73,5	63,4	52,7	43,3	34,5	21,3	10,5	4,0	2 x 1,25
AVAC 240-BVX	160,0	135,0	116,7	99,1	80,9	62,7	41,4	14,5	8,0	4 x 1,25
AVAC 420-BVX	255,0	207,0	180,6	150,0	128,6	99,1	70,9	38,3	15,6	7 x 1,25

Bezeichnung	Anschlussgewinde				Luftverbrauch in NI/min.	Evakuierungszeit (Sek.)*	Gewicht g	Bestell Nr.
	P	V	R	RR				
AVAC 60-BVX	G1/4	G1/2	G3/8	G1/8	60	3	290	110 061 06
AVAC 120-BVX	G1/4	G1/2	G1/2	G1/8	120	1,5	295	110 121 06
AVAC 240-BVX	G1/4	G1/2	G1	G1/8	240	0,75	365	110 241 06
AVAC 420-BVX	G1/4	G1/2	G1	G1/8	420	0,45	370	110 421 06

* Zeit in Sek. um einen Liter Luft (atmosphärischer Druck) auf 75% Vakuum zu evakuieren.

Bedienungsanleitung
<http://www.avac.se/pdf/l-BVX.pdf>

