

Flexibler Vakuumgreifer für Roboter, auch für sogenannte „Cobots“.

Grundfunktionen:

- Montage am Roboter nach ISO 9409-1-50-4-M6
- Standard AUTOVAC MFE Ejektor, große Auswahl an Konfigurationsmöglichkeiten
- Anschlussgewinde für Vakuum und Zuluft wählbar
- Austauschbarer Greifer, Befestigung nach ISO 9409-1-50-4-M6
- Lieferung mit oder ohne montiertem Schaumgreifer
- Einfache Montage, alternativ Installation eigener Greifer mit bei-spielsweise Sauger
- Evtl. stapelbar bei Bedarf von mehreren Vakuumkreisen.
- Für Universal Robots ist eine URCap „plugin“- Software verfügbar.

Vorteile:

- „Sandwich-Design“, mit beiderseits der Befestigung dieselbe Schnittstelle
- Geringes Gewicht von 810 g, komplett mit Schaumgreifer.
- Ejektor leicht austauschbar für optimale Funktion, z.B. bei verschiedenen Materialien
- Ejektor mit vielen programmierbaren Funktionen und Anschlussmöglichkeiten.



Vielfach anwendbarer Vakuumgreifer

Der Greifer mit allen Möglichkeiten, die für ein einfaches Handling von Karton bis Glas erforderlich sind. Fertig zur Befestigung und sofort einsatzbereit und er kann sofort gestartet werden. "Plug & Play".

Vakuumgreifer ohne Schaumgreifer

Der Greifer wurde so entwickelt, dass er sich problemlos für alle Arten von Anwendungen verwenden lässt. Sie können auch kundenspezifische Greifer montieren.

Der Ejektor mit serienmäßiger Energieeinsparung, kann einfach für die manuelle Überwachung programmiert werden. Ein integriertes Halteventil im Vakuumanschluss gewährt erhöhte Sicherheit. Angepasstes Abblasen inkl. mechanisch einstellbarer Zuluft. Weitere Informationen finden Sie in der separaten Dokumentation zu AUTOVAC MFE.

Die Befestigung entspricht auf beiden Seiten der ISO-Norm ISO 9409-1-50-4-M6, die es auch ermöglicht, mehrere Ejektoren für mehrere Vakuumkreise zu verwenden.



Schaumgreifer

Entwickelt für geringes Eigengewicht mit ISO-Anschlüssen. Zellgummi aus EPDM mit 27 Löchern Ø 12 mm für maximale Hubkraft. Zusätzlich integrierte Vakuumkanäle für eine vereinfachte Installation.

TECHNISCHES DATEN

Weitere Informationen finden Sie in der Separaten Dokumentation zu AUTOVAC MFE.

Gewicht:

MIT Schaumgreifer: 810 g (Beispiel CEA 050HR 441)

Ohne Schaumgreifer 600 g (Beispiel CEA 050HR 440)

Tragfähigkeit:

MIT Schaumgreifer: 10 kg (Beispiel. CEA 050HR 441)

OHNE Schaumgreifer 16 kg (Beispiel CEA 050HR 440)

Werkstoff:

Greifer: PA12,
Rostfrei stahl,
Eloxiertes Aluminium,
Verzinkter Stahl

Schaumgummi: EPDM

Temperatur

Temperaturbereich: 0...+50 °C

Mechanische interface: ISO 9409-1-50-4-M6

Bestellschlüssel

C E A **0 5 0 H R** **4 4 1**

Produktserie	
CEA	Cobot Ejektor Serie

MFE Größe
50
100
200
300
400

Eigenschaft	
H	Vakuumniveau, Hoch

Stecker	
C	M12, 5-pin
D	M12, 5-pin
S	M12, 8-pin
R	M8, 8-pin, Kabel

Druckluftanschluss	
8	G1/8
4	G1/4**

Greifer	
0	Ohne
1	Schaumgreifer

Vakuumananschluss	
8	G1/8
4	G1/4**
3	G3/8
2	G1/2

** Standard Version

Ersatzteile / Zubehör	Bestellnummer
Kompletter Schaumgreifer	CEA 00000 001
Druckluftanschluss G1/8 *)	CEA 00000 800
Druckluftanschluss G1/4 *)	CEA 00000 400
Vakuumananschluss G1/8 *)	CEA 00000 080
Vakuumananschluss G1/4 *)	CEA 00000 040
Vakuumananschluss G3/8 *)	CEA 00000 030
Vakuumananschluss G1/2 *)	CEA 00000 020
Schaumgummi	480 001 41

*) Inkl. O-ring

Beispiel: Kompletter Greifer für Roboter mit MFE 050H, Bestellnummer CEA 050HR 441

Beispiel: Greifer (ohne Schaumgreifer) für Roboter mit MFE 050H, Bestellnummer CEA 050HR 440

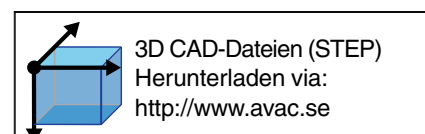
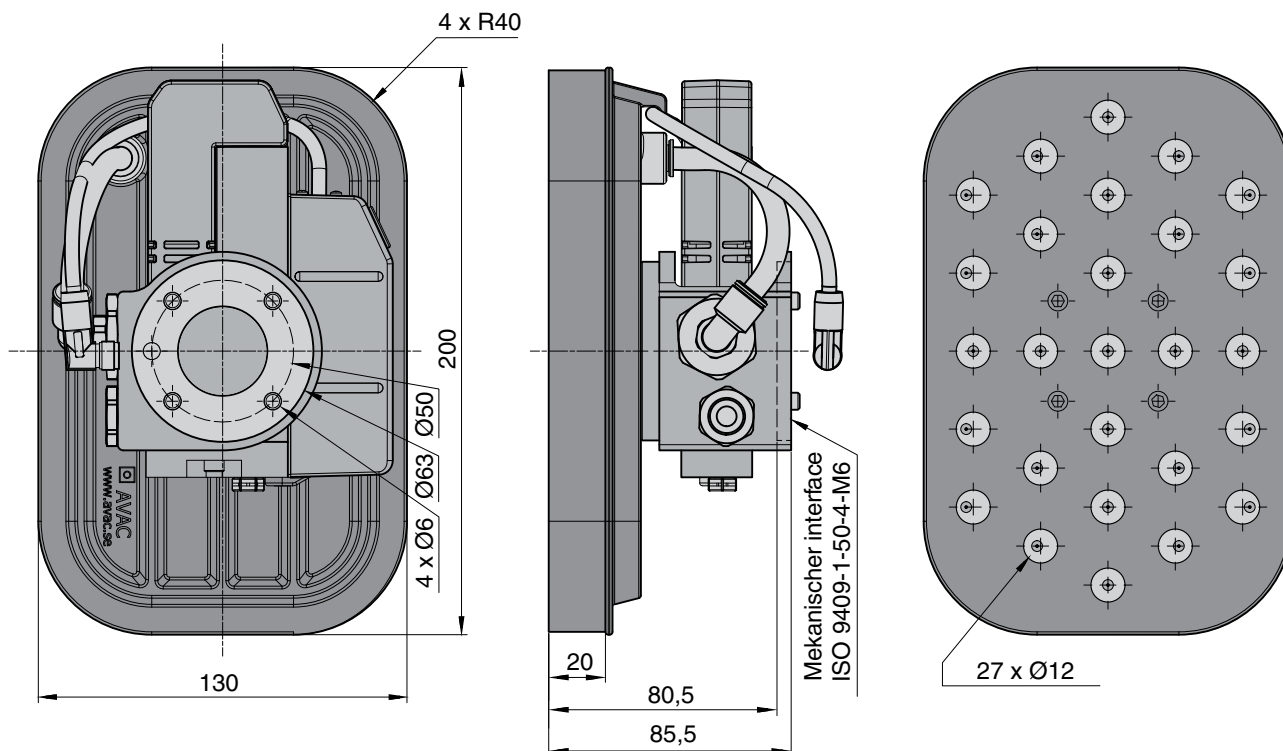


Instruktion
<http://www.avac.se/pdf/i-CEA.pdf>



Einbaumaße

Beispiel: Kompletter Greifer für Roboter mit MFE 050H
Bestellnummer, CEA 050HR 441



Beispiel: Greifer (ohne Schaumgreifer) für Roboter mit MFE 050H, Bestellnummer CEA 050HR 440

